

IL RISCALDAMENTO NEGLI ALLEVAMENTI



FARM RED-LINE

Uno degli aspetti tecnici più importanti e delicati che riguarda gli allevamenti intensivi consiste nella regolazione della temperatura ambientale, che deve rispettare regole molto precise per soddisfare appieno le esigenze metaboliche e vitali degli animali in tutte le fasi del loro sviluppo. Gli apparecchi di riscaldamento FRACCARO, sfruttando la tecnologia dell'irraggiamento, permettono di ottenere dei livelli di comfort termico eccezionali e soprattutto permettono di creare all'interno dello stesso locale dei microclimi differenti, adatti alla crescita degli animali nei diversi stadi del loro sviluppo. Gli apparecchi ad irraggiamento FRACCARO godono di tutti i vantaggi che offre la tecnologia ad irraggiamento. Il grande risparmio energetico rispetto ai tradizionali sistemi di riscaldamento è dovuto dal fatto che con la nostra tecnologia il calore raggiunge direttamente gli animali, senza utilizzare l'aria come fluido termovettore intermedio.

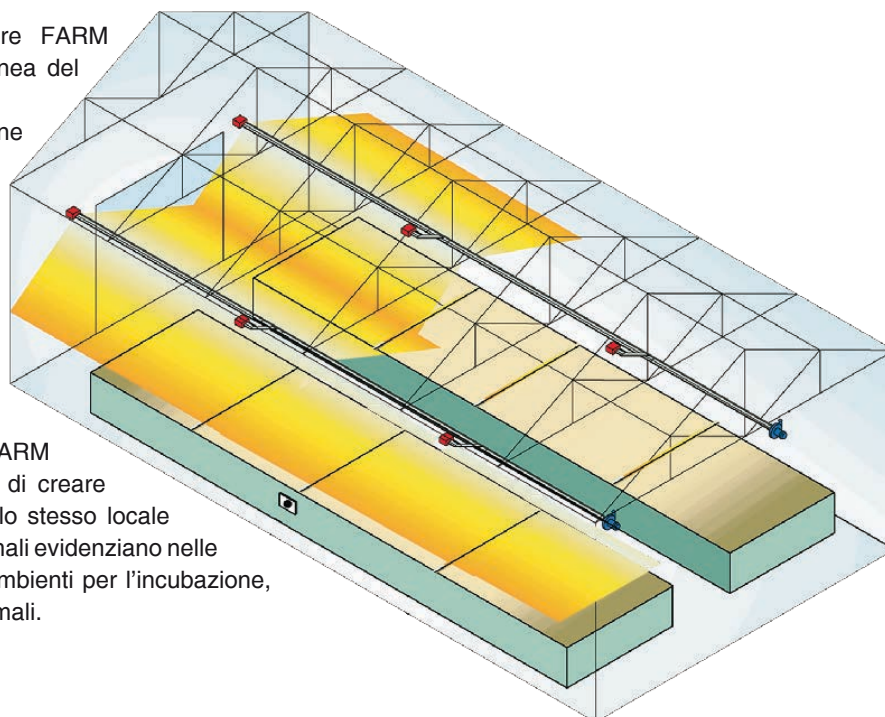
LA SCELTA GIUSTA - I VANTAGGI

- ✓ **RISPARMIO DI COMBUSTIBILE**
- ✓ **ALTISSIMO RENDIMENTO TERMICO**
- ✓ **CALDO IMMEDIATO, OMOGENEO E COSTANTE**
- ✓ **RIDUZIONE DEL TASSO DI MORTALITA' DEGLI ANIMALI**
- ✓ **RIDUZIONE DELLE MALATTIE INFETTIVE**
- ✓ **CONTROLLO CENTRALIZZATO DELLA TEMPERATURA**
- ✓ **RISCALDAMENTO A ZONE**
- ✓ **NESSUN PERICOLO DI GELO**
- ✓ **NESSUNA MOVIMENTAZIONE DI ARIA**
- ✓ **MINIMA MANUTENZIONE**
- ✓ **NESSUN INGOMBRO A PAVIMENTO**
- ✓ **MASSIMA SICUREZZA**

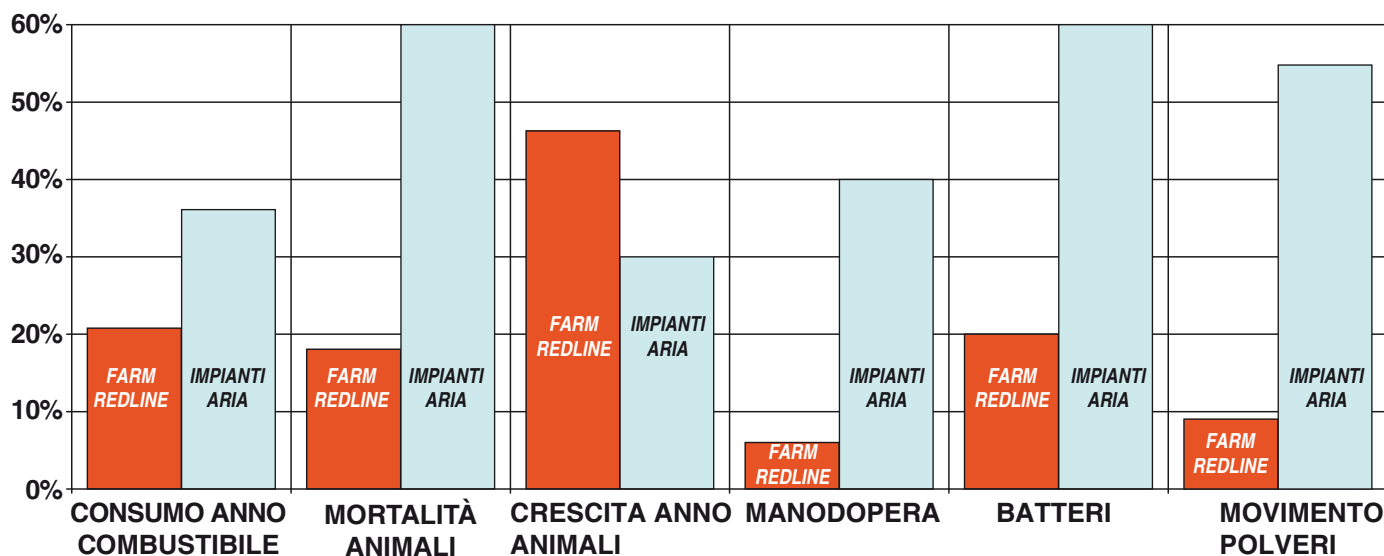
Il principio di funzionamento del bruciatore FARM RedLine è basato sulla distribuzione omogenea del calore per tutta la lunghezza dell'apparecchio. Questo avviene grazie ad una disposizione multisorgente dei bruciatori, i quali sono disposti in serie e parallelamente riproducendo l'effetto chiocchia.

L'aria verrà riscaldata solo indirettamente dal calore latente emesso dai corpi degli animali riscaldati direttamente dall'irraggiamento; di conseguenza gli animali cercheranno autonomamente il comfort sotto il cono generato dal bruciatore.

Il beneficio maggiore degli apparecchi FARM RedLine si trova quando emerge l'esigenza di creare diversi ambienti micro-climatici all'interno dello stesso locale per sopperire alle diverse esigenze che gli animali evidenziano nelle fasi del loro sviluppo: sarà possibile creare ambienti per l'incubazione, per lo svezzamento e per la crescita degli animali.



LA SCELTA GIUSTA - IL RISPARMIO



Come evidenziato nel grafico, un allevamento dotato di un impianto FARM RedLine trova notevoli benefici sia per la crescita e lo sviluppo degli animali che per l'azienda stessa inteso come risparmio di costi, rispetto ai normali e dispendiosi impianti di riscaldamento ad aria.

LA GAMMA

Modello		RL2	RL3	RL4	RL5	RL2	RL3	RL4	RL2	RL3	RL4
		FRREDFA3	FRREDFA3	FRREDFA3	FRREDFA3	FRREDFB3	FRREDFB3	FRREDFB3	FRREDFC3	FRREDFC3	FRREDFC3
N° bruciatore 30	[kW]	2	3	4	5	2	3	4	2	3	4
Potenza termica	[kW]	60	90	120	150	60	90	120	60	90	120
Lunghezza	[m]	19	29	39	49	25	38	51	37	56	75
Distanza fra ogni bruciatore	[m]	10	10	10	10	13	13	13	19	19	19
Modello aspiratore		S205.1MF	S205.1MF	S205.1MF	S207.1MF	S205.1MF	S205.1MF	S206.1MF	S205.1MF	S205.1MF	S207.1MF
Efficienza	[%]	> 92	> 92	> 92	> 92	> 92	> 92	> 92	> 92	> 92	> 92
Potenza elettrica installata	[kW]	0,19	0,19	0,19	1,11	0,19	0,19	0,25	0,19	0,19	1,11
Alimentazione elettrica		1- \ N \ 50 Hz 230V									
Assorbimento elettrico	[A]	2,03	2,03	2,03	7,1	2,03	2,03	2,4	2,03	2,03	7,1
Num. tubi da 6m (per bruciatore)		1	1	1	1	2	2	2	3	3	3
Num. tubi da 3m (per bruciatore)		1	1	1	1	\					
Num. raccordi Y da 1m (per impianto)		1	2	3	4	1	2	3	1	2	3
Peso	[Kg]	165	240	315	390	205	300	400	290	425	560